

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации
Бахтеева Эркина Маратовича

**«ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ И РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА ТИТАНОВЫХ ОКАТЫШЕЙ»**

представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 Metallургия чёрных, цветных и редких металлов.

Представленная к рассмотрению диссертационная работа Бахтеева Э.М. посвящена решению важной научно-технической задачи - исследованию и совершенствованию технологии производства титановых окатышей в направлении оптимизации технологического режима с использованием методов математического моделирования. Автор предлагает разработать математические модели, в том числе, для процесса окомкования и зоны сушки обжиговой машины, а также разработать системы регулирования в обжиговой конвейерной машине, которые позволяют повысить показатели эффективности работы машины и качества готовых окатышей.

На основании комплексного подхода к решению научной задачи, включающего широкие экспериментальные и теоретические исследования, моделирование и опытно-промышленные эксперименты, автором представлены: математические модели, описывающие зависимость газопроницаемости слоя шихты, усадки слоя, насыпной массы и скорости перемещения в зоне сушки от влажности шихты. Математические модели представлены в виде уравнений регрессии, связывающие между собой основные технологические параметры с влажностью шихты, а также разработано устройство для производства титановых окатышей подтвержденное патентом и предложена система экстремального регулирования.

Полученные автором результаты исследований докладывались и обсуждались на Международных и Всероссийских научных конференциях. Основное содержание работы отражено в 12 публикациях, в том числе 3 - изданиях, рекомендованных ВАК, получен 1 патент на изобретение.

Результаты работы могут использоваться металлургическими предприятиями при проектировании и модернизации заводов по выпуску

железородных окатышей, а также для оптимизации технологического режима термообработки слоя окатышей с целью получения ими наиболее высоких металлургических свойств.

В качестве замечания хочу отметить следующее: Название работы – «Исследование технологии и разработка устройства для производства титановых окатышей» не вполне точно отражает её суть, поскольку автор сосредоточился больше на общую технологию производства, а не на разработку устройства.

Тем не менее, указанное замечание не затрагивает сути работы и не снижает её научной и практической ценности.

В целом, предложенная к рассмотрению диссертационная работа, является законченной научно-исследовательской работой, направленной на решение актуальной для металлургической промышленности задачи, содержащей новые научные результаты и практические рекомендации, отвечающей требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК Минобрнауки России, а ее автор, Бахтеев Эркин Маратович, достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2. Металлургия чёрных, цветных и редких металлов.

Ковалёва Мария Александровна



20 октября 2023г.

Кандидат технических наук, начальник отдела аналитики и научных исследований
Общество с ограниченной ответственностью «Экспертно-аналитические системы»

362013, Респ. Северная Осетия-Алания, г. Владикавказ, ул. Матросова, д.22

Тел.: 8800 444-56-34

E-mail: info@expasys.ru

Я, Ковалёва Мария Александровна, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Бахтеева Эркина Маратовича, и их дальнейшую обработку.

Личную подпись Ковалевой М.А.

ЗАВЕРЯЮ

Генеральный директор

Исмаилов И.В.

ООО «Экспертно-аналитические системы»

